# BAB V
# KESIMPULAN DAN SARAN

## 5.1 Kesimpulan

Adapun kesimpulan dari hasil perancangan dan pembahasan pada masin press *single screw* pada mini mill kapasitas 300 kg TBS/Jam sebagai berikut :

1. Kapasitas mesin press adalah 252 kg TBS/jam dengan faktor keamanan 20%.
2. Kecepatan mesin press adalah 2 RPM atau 118 putaran/jam.
3. Daya motor yang dibutuhkan sebesar 4,5 kW dengan faktor keamanan 1,2.
4. Tekanan *adjusting cone* sebesar 202.275 Pa saat diam dan 223.346 Pa saat maju.
5. Mesin press dirancang sesuai kapasitas *mini mill* 360 kg TBS/jam, dilengkapi *desain*, *material*, rencana pembuatan, dan SOP.
6. Total biaya perancangan sebesar Rp40.615.350, terdiri dari Rp10.500.000 biaya jasa dan operasional serta Rp30.115.350 biaya *material.*

## 5.2. Saran

Berdasarkan hasil perancangan yang telah dilakukan, beberapa hal yang dapat dilakukan untuk pengembangan berikutnya yaitu:

1. Melakukan pengujian kinerja setelah alat dibuat untuk mengetahui kemampuan pengepresan, serta mengetahui oil losiss fiber dan nut losiss dan broken nut memastikan tekanan dan kondisi operasi sesuai dengan hasil perancangan.
2. Melakukan pemasangan modifikasi aujusting cone dan casing dan peralatan pendukung lainnya agar hubungan antar peralatan dapat dipastikan berjalan dengan baik.