DAFTAR PUSTAKA

Agave, G. L., Darwin, Oktavianus, G. C., & Manurung, E. T. (2025, Juni). Pengaruh perputaran persediaan terhadap laba bersih PTMayora Indah Tbkperiode 2017-2024. *Jurnal Ilmiah Ekonomi Manajemen Akuntansi dan Bisnis, 4No 1*(https://jurnal.arkainstitute.co.id/index.php/co-creation/issue/view/117), 30-36. doi:https://doi.org/10.55904/cocreation.v4i1.1541

Assauri , S. (2004). *Manajemen Produksi.* Jakarta: Lembaga Penerbitab FE UI.

Bahagia, S. N. (2006). *Sistem Persediaan. Bandung: Penerbit ITB.* Bandung: ITB.

Chamdiyah, L., Zuhroh, D, W., T, S., S, T., H, & P, H. (2023). Raw Material Inventory Planning And Control To Achieve Inventory Cost Efficiency Case Study At PT. "X" In Surabaya. *Jurnal Mahasiswa Manajemen Dan Akutansi*, 117-127.

Darmawan, E. D. (2024). Pengelolaan Persediaan. In M. A. Monoarfa, W. N. Sulistiowati, S. Budiarti, E. D. Darmawan, N. Rahayu, M. Trisilia, . . . M. R. Sadikin, & M. A. Wardana (Ed.), *Prinsip-Prinsip Manajemen Operasi* (pp. 53-72). Bali: Intelektual Manifes Media.

Franciska , N. (2025, Maret). Analisis Faktor-faktor Penyebab Terjadinya Selisih Jumlah Stock Barang di Gudang PT Solo Murni Boyolali Menggunakan Metode 5W + 1H dan Fishbone Diagram. *Jurnal Ilmiah Ekonomi Manajemen Bisnis dan Akuntansi, 2*(2), 74-87. doi:https://doi.org/10.61722/jemba.v2i2.785

Hairiyah, N., Musthofa, I., & Aminah. (2024, Maret). Analisis Kerusakan Bearing Main Shaft Pada Mesin Screw Press MSB 15 Dengan Metode Total Productive Maintenance (TPM) di Pabrik Kelapa Sawit PT XYZ. *Teknologi Pertanian Andalas, 28*(1), 1-7.

Handoko, H. T. (2010). *Dasar Dasar Manajemen Produksi dan Operasi.* Yogyakarta: BPFE-YOGYAKARTA.

Hardianto, K. F., & Purnama, J. (2024, May). Pengendalian Persediaan Bahan Baku Guna Mengoptimalkan Penyimpanan pada Gudang. *JUTIN : Jurnal Teknik Industri Terintegrasi , 7*(2), 1286-1297.

Heizer, J., & Render, B. (2015). Manajemen Operasi : Manajemen Keberlangsungan dan Rantai Pasokan (11th ed). Jakarta: Selemba Empat.

Heizer, J., Render, B., & Munson, C. (2017). *Operations Management: Sustainability and Supply Chain Management (12th ed.).* Newyork: Pearson.

Hudori, M. (2017). Pengukuran Kinerja Persediaan di Gudang Bahan Baku Menggunakan Turn Over Ratio (TOR) Pada Industri Manufaktur. *Jurnal Citra Widya Edukasi, IX (9)*(3), 239-248.

Hudori, M., & Iman, N. N. (2020, April). Pengukuran Kinerja Persediaan Suku Cadang Mesin Industri Manufaktur Menggunakan Rasio Perputaran Persediaan. *Jurnal Citra Widya Edukasi , 12*(1), 47-56.

Indayaningsih, N., & Rosyidi, M. R. (2021). Analisis Pengendalian Persediaan Bahan Baku dengan Metode Economic Order Quantity (EOQ) dalam Meminimalkan Biaya Persediaan. *Jurnal Logistik Indonesia*, 34-43.

Indrajit, R. (2020). *Manajemen Logistik dan Supply Chain.* Jakarta: Grasindo.

Indrajit, R. E., & Djokopranoto, R. (2003). *Manajemen Persediaan.* Jakarta: Grasindo.

Laoli, S., Zai, K. S., & Lase, N. K. (2022). Penerapan Metode Economic Order Quantity (EOQ), Reorder Point (ROP),Dan Safety Stock (SS) Dalam Mengelola Manajemen Persediaan Di Grand Katika Gunungsitoli. *Jurnal EMBA*, 1271-1272.

P , R. A. (2022). Analisis Penyebab Rendahnya Nilai Turn Over Ratio Menggunakan Metode Root Cause Analysis. *Industrial Engineering Online Journal, 10*(4), 1-7.

Ristono, A. (2013). *Manajemen Pesediaan (Ed. 1).* Yogyakarta: Graha Ilmu.

Rodjimin, Y. B., Isnainny, & Situmorang, E. (2023). Analisis Kelompok Persediaan Barang Menggunakan FSN (Fast, Slow, Non-Moving) Berdasarkan Analisis Turn Over Ratio pada Gudang Pabrik PT Sasana Yudha Bhakti. . *Jurnal Citra Widya Edukasi*, 35-44.

Simarmata, F. P., Abdilah, T., & Suardi. (2026, Januari). Analisis Kerusakan Roller Bearing pada Blower Induced Draft Fan Boiler Takuma pada Pabrik Kelapa Sawit XYZ . *Rekayasa Material, Manufaktur dan Energi , 9*(1), 37-45 . doi:https://doi.org/10.30596/rmme.v9i1.27345

Simbolon, L. D. (2021). *Pengendalian Persediaan.* (D. E. Sirait, Ed.) Medan: Forum Pemuda Aswaja.

Situmeang, S. J., Rohendi, D., & Okitasari, H. (2025, Februari). Analisis Kinerja Manajemen Persediaan Dengan Metode Inventory Turnover Pada DANONE. *Jurnal Industri&Teknologi Samawa (JITSA), 6*(1), 10-16.

Sugiyono. (2023). *Metode Penelitian Kuantitatif, Kualitatif, R & D* (2 ed.). (Sutopo, Ed.) Yogyakarta: ALFABETA.

Sunyoto, D. (2012). *Manajemen Sumber Daya Manuasia.* Yohyakarta: CAPS (Center for Academic Publishing Service).

Susendi, N., Adrian, & Sopyan, I. (2021). Kajian Metode Root Cause Analysis yang Digunakan dalam Manajemen Risiko di Industri Farmasi. *Majalah Farmasetika,6*(4), 310-321. doi:https://doi.org/10.24198/mfarmasetika.v6i4.35053

Tarumingkeng, R. C. (2024). *Root Cause Analysis (RCA).* Bogor: RUDYCT e-PRESS.

Yodia, J. N., & Rukmi, H. S. (2023, September). Usulan Perbaikan Pelayanan Perbaikan Pompa Sentrifugal Menggunakan Metode 5WHY Di PT X. *Prosiding Diseminasi FTI*, 1-5.

Zahra, A., Aulia , S. I., Destiyani , S., Susilo, & Togatorop, Y. F. (2025, Maret). Inventory Management As the Key To Improving The Company's Operational Performance (Manajemen Persediaan Sebagai Kunci Peningkatan Kinerja Operasional Perusahaan). *Jurnal Ilmiah Ekonomi Dan Manajemen, III*(3), 18-428. doi: https://doi.org/10.61722/jiem.v3i3.421

Zainul, M. (2019). Manajemen Persediaan. In M. Zainul, *Manajemen Operasional* (pp. 87-94). Yogyakarta: Deepublish Publisher.

LAMPIRAN

Lampiran 1 Pengolahan Data

No	Nama Material	P. Awal	Penerimaan	Pemakaian	P. Akhir	Rata-rata	ITR	Katagori
1	BEARING 6024	8	0	0	8	8,0	0,00	Non Moving
2	BEARING 2210	4	0	0	4	4,0	0,00	Non Moving
3	BEARING 22211, TAPERED BORE	20	2	17	5	12,5	1,36	Fast Moving
4	BEARING 22212	14	0	0	14	14,0	0,00	Non Moving
5	BEARING 22212, C3	5	0	0	5	5,0	0,00	Non Moving
6	BEARING 22213, TAPERED BORE, C3	13	0	4	9	11,0	0,36	Slow Moving
7	BEARING 22215, C3	3	0	0	3	3,0	0,00	Non Moving
8	BEARING 22215, TAPERED BORE, C3	4	0	0	4	4,0	0,00	Non Moving
9	BEARING 22216	1	0	0	1	1,0	0,00	Non Moving
10	BEARING 22217, TAPERED BORE, C3	13	0	5	8	10,5	0,48	Slow Moving
11	BEARING 22218, TAPERED BORE, C3	7	1	6	2	4,5	1,33	Fast Moving
12	BEARING 22222, Tapered Bore, C3	5	0	0	5	5,0	0,00	Non Moving
13	BEARING 22224, Tapered Bore, C3	5	8	0	13	9,0	0,00	Non Moving
14	BEARING 22228, TAPERED BORE	3	0	0	3	3,0	0,00	Non Moving
15	BEARING 22230, TAPERED BORE, C3	1	0	0	1	1,0	0,00	Non Moving
16	BEARING 22308	1	0	0	1	1,0	0,00	Non Moving
17	BEARING 22308, C3	3	0	0	3	3,0	0,00	Non Moving
18	BEARING 22312	5	0	0	5	5,0	0,00	Non Moving
19	BEARING 22314, C3	4	0	0	4	4,0	0,00	Non Moving
20	BEARING 22320, TAPERED BORE	1	0	0	1	1,0	0,00	Non Moving
21	BEARING 22324	2	0	0	2	2,0	0,00	Non Moving
22	BEARING 23130	12	0	0	12	12,0	0,00	Non Moving
23	BEARING 29328	12	0	0	12	12,0	0,00	Non Moving
24	BEARING 30308	4	0	0	4	4,0	0,00	Non Moving
25	BEARING 30309	1	0	0	1	1,0	0,00	Non Moving
26	BEARING 4T-LM48548/10	4	0	0	4	4,0	0,00	Non Moving
27	BEARING 51311	7	0	0	7	7,0	0,00	Non Moving
28	BEARING 51320	2	0	0	2	2,0	0,00	Non Moving
29	BEARING 51322	3	0	0	3	3,0	0,00	Non Moving
30	BEARING 6008	2	0	0	2	2,0	0,00	Non Moving
31	BEARING 6012	12	0	0	12	12,0	0,00	Non Moving
32	BEARING 6013	3	0	0	3	3,0	0,00	Non Moving
33	BEARING 6013, C4	11	0	0	11	11,0	0,00	Non Moving
34	BEARING 6015, w/ 1 seal	6	0	0	6	6,0	0,00	Non Moving
35	BEARING 6015, w/ Double Seals	1	0	0	1	1,0	0,00	Non Moving
36	BEARING 6016	10	0	0	10	10,0	0,00	Non Moving
37	BEARING 6019	4	0	0	4	4,0	0,00	Non Moving
38	BEARING 6021, C3	4	0	0	4	4,0	0,00	Non Moving
39	BEARING 6201	2	0	0	2	2,0	0,00	Non Moving
40	BEARING 6202	4	0	0	4	4,0	0,00	Non Moving
41	BEARING 6204	4	0	0	4	4,0	0,00	Non Moving
42	BEARING 6205	8	0	2	6	7,0	0,29	Slow Moving
43	BEARING 6206	1	0	0	1	1,0	0,00	Non Moving
44	BEARING 6207	7	0	0	7	7,0	0,00	Non Moving
45	BEARING 6208	7	0	0	7	7,0	0,00	Non Moving
46	BEARING 6209, W/ DOUBLE SEALS	8	0	0	8	8,0	0,00	Non Moving
47	BEARING 6210	2	0	0	2	2,0	0,00	Non Moving
48	BEARING 6210, w/ Double Seals	4	0	0	4	4,0	0,00	Non Moving
49	BEARING 6211	7	0	0	7	7,0	0,00	Non Moving
50	BEARING 6212	2	0	0	2	2,0	0,00	Non Moving
51	BEARING 6212, C3	5	0	0	5	5,0	0,00	Non Moving
52	BEARING 6216, w/ 1 seal	15	0	0	15	15,0	0,00	Non Moving
53	BEARING 6217, C3	2	0	0	2	2,0	0,00	Non Moving
54	BEARING 6219, C3	4	0	0	4	4,0	0,00	Non Moving
55	BEARING 6220, w/ Double Seals	5	0	0	5	5,0	0,00	Non Moving
56	BEARING 6228, C3	1	0	0	1	1,0	0,00	Non Moving
57	BEARING 6232, w/ Double Seals	1	0	0	1	1,0	0,00	Non Moving
58	BEARING 627	4	0	0	4	4,0	0,00	Non Moving
59	BEARING 629	4	0	0	4	4,0	0,00	Non Moving
60	BEARING 6304	5	0	0	5	5,0	0,00	Non Moving
61	BEARING 6305	5	0	3	2	3,5	0,86	Slow Moving
62	BEARING 6305, BRASS CAGE, DOUBLE SEALS	13	0	0	13	13,0	0,00	Non Moving
63	BEARING 6307, W/ DOUBLE SEALS	8	4	4	8	8,0	0,50	Slow Moving
64	BEARING 6309, C3	3	0	0	3	3,0	0,00	Non Moving
65	BEARING 6311, W/ DOUBLE SEALS	6	0	2	4	5,0	0,40	Slow Moving
66	BEARING 6312, W/ DOUBLE SEALS	6	4	4	6	6,0	0,67	Slow Moving
67	BEARING 6313, C3	2	0	0	2	2,0	0,00	Non Moving
68	BEARING 6313, W/ DOUBLE SEALS	8	0	0	8	8,0	0,00	Non Moving
69	BEARING 6314, W/ DOUBLE SEALS	25	0	7	18	21,5	0,33	Slow Moving
70	BEARING 6315	8	0	2	6	7,0	0,29	Slow Moving
71	BEARING 6316	5	0	3	2	3,5	0,86	Slow Moving
72	BEARING 6317	1	0	0	1	1,0	0,00	Non Moving
73	BEARING 6318, W/ DOUBLE SEALS	4	0	0	4	4,0	0,00	Non Moving
74	BEARING 6319	3	0	0	3	3,0	0,00	Non Moving
75	BEARING 6320, C3	4	0	0	4	4,0	0,00	Non Moving
76	BEARING 6328, W/ DOUBLE SEALS	1	0	0	1	1,0	0,00	Non Moving
77	BEARING 6406	4	0	0	4	4,0	0,00	Non Moving
78	BEARING 6409, W/ DOUBLE SEALS	4	0	0	4	4,0	0,00	Non Moving
79	BEARING 70525	5	0	0	5	5,0	0,00	Non Moving
80	BEARING 7305 BECBM(JGN DIPAKE)	1	0	0	1	1,0	0,00	Non Moving
81	BEARING 7309	1	0	0	1	1,0	0,00	Non Moving
82	BEARING 7312	4	0	0	4	4,0	0,00	Non Moving
83	BEARING BOX P/N 33, APINDO AP-17	1	0	0	1	1,0	0,00	Non Moving
84	BEARING CONE 296824 A1 SKID LDR(JG PAKE)	2	0	0	2	2,0	0,00	Non Moving
85	BEARING CUP 625743 C1 SKID LDR(J DIPAKE)	1	0	0	1	1,0	0,00	Non Moving
86	BEARING F/W KOYO OUT(JGN DIPAKE)	1	0	0	1	1,0	0,00	Non Moving
87	BEARING NU 208 EC	8	2	0	10	9,0	0,00	Non Moving
88	BEARING NU 208 EW	1	0	0	1	1,0	0,00	Non Moving
89	BEARING NU 210, BRASS CAGE	2	0	0	2	2,0	0,00	Non Moving
90	BEARING NU 212	1	0	0	1	1,0	0,00	Non Moving
91	BEARING NU 213	4	0	0	4	4,0	0,00	Non Moving
92	BEARING NU 214	1	0	0	1	1,0	0,00	Non Moving
93	BEARING NU 217	3	0	0	3	3,0	0,00	Non Moving
94	BEARING NU 2207	2	0	0	2	2,0	0,00	Non Moving
95	BEARING NU 2308	4	0	0	4	4,0	0,00	Non Moving
96	BEARING NU 311, C3	4	0	0	4	4,0	0,00	Non Moving
97	BEARING NU 312, C3	1	0	0	1	1,0	0,00	Non Moving
98	BEARING NU208-E-XL-K-TVP2 X-C3	6	1	0	7	6,5	0,00	Non Moving
99	BEARING UC 214	6	1	0	7	6,5	0,00	Non Moving
100	BEARING UCF 209	5	0	0	5	5,0	0,00	Non Moving
101	BEARING UCF 210, 50 MM	3	0	0	3	3,0	0,00	Non Moving
102	BEARING UCF 212	5	2	0	7	6,0	0,00	Non Moving
103	BEARING UCF 213, 65 MM	4	0	0	4	4,0	0,00	Non Moving
104	BEARING UCF 217	1	0	0	1	1,0	0,00	Non Moving
105	BEARING UCT 214	1	2	0	3	2,0	0,00	Non Moving
106	BEARING UCT 216	5	0	0	5	5,0	0,00	Non Moving
107	BEARING UCT 217	2	0	0	2	2,0	0,00	Non Moving
108	BEARING UKF 211	1	0	0	1	1,0	0,00	Non Moving
	Total	518	27	59	486	502,0		

Lampiran 2 Persediaan *Non Moving*

No	Nama Material	P. Awal	Penerimaan	Pemakaian	P. Akhir	Rata-rata	ITR	Katagori
1	BEARING 6024	8	0	0	8	8,0	0,00	Non Moving
2	BEARING 2210	4	0	0	4	4,0	0,00	Non Moving
3	BEARING 22212	14	0	0	14	14,0	0,00	Non Moving
4	BEARING 22212, C3	5	0	0	5	5,0	0,00	Non Moving
5	BEARING 22215, C3	3	0	0	3	3,0	0,00	Non Moving
6	BEARING 22215, TAPERED BORE, C3	4	0	0	4	4,0	0,00	Non Moving
7	BEARING 22216	1	0	0	1	1,0	0,00	Non Moving
8	BEARING 22222, Tapered Bore, C3	5	0	0	5	5,0	0,00	Non Moving
9	BEARING 22224, Tapered Bore, C3	5	8	0	13	9,0	0,00	Non Moving
10	BEARING 22228, TAPERED BORE	3	0	0	3	3,0	0,00	Non Moving
11	BEARING 22230, TAPERED BORE, C3	1	0	0	1	1,0	0,00	Non Moving
12	BEARING 22308	1	0	0	1	1,0	0,00	Non Moving
13	BEARING 22308, C3	3	0	0	3	3,0	0,00	Non Moving
14	BEARING 22312	5	0	0	5	5,0	0,00	Non Moving
15	BEARING 22314, C3	4	0	0	4	4,0	0,00	Non Moving
16	BEARING 22320, TAPERED BORE	1	0	0	1	1,0	0,00	Non Moving
17	BEARING 22324	2	0	0	2	2,0	0,00	Non Moving
18	BEARING 23130	12	0	0	12	12,0	0,00	Non Moving
19	BEARING 29328	12	0	0	12	12,0	0,00	Non Moving
20	BEARING 30308	4	0	0	4	4,0	0,00	Non Moving
21	BEARING 30309	1	0	0	1	1,0	0,00	Non Moving
22	BEARING 4T-LM48548/10	4	0	0	4	4,0	0,00	Non Moving
23	BEARING 51311	7	0	0	7	7,0	0,00	Non Moving
24	BEARING 51320	2	0	0	2	2,0	0,00	Non Moving
25	BEARING 51322	3	0	0	3	3,0	0,00	Non Moving
26	BEARING 6008	2	0	0	2	2,0	0,00	Non Moving
27	BEARING 6012	12	0	0	12	12,0	0,00	Non Moving
28	BEARING 6013	3	0	0	3	3,0	0,00	Non Moving
29	BEARING 6013, C4	11	0	0	11	11,0	0,00	Non Moving
30	BEARING 6015, w/ 1 seal	6	0	0	6	6,0	0,00	Non Moving
31	BEARING 6015, w/ Double Seals	1	0	0	1	1,0	0,00	Non Moving
32	BEARING 6016	10	0	0	10	10,0	0,00	Non Moving
33	BEARING 6019	4	0	0	4	4,0	0,00	Non Moving
34	BEARING 6021, C3	4	0	0	4	4,0	0,00	Non Moving
35	BEARING 6201	2	0	0	2	2,0	0,00	Non Moving
36	BEARING 6202	4	0	0	4	4,0	0,00	Non Moving
37	BEARING 6204	4	0	0	4	4,0	0,00	Non Moving
38	BEARING 6206	1	0	0	1	1,0	0,00	Non Moving
39	BEARING 6207	7	0	0	7	7,0	0,00	Non Moving
40	BEARING 6208	7	0	0	7	7,0	0,00	Non Moving
41	BEARING 6209, W/ DOUBLE SEALS	8	0	0	8	8,0	0,00	Non Moving
42	BEARING 6210	2	0	0	2	2,0	0,00	Non Moving
43	BEARING 6210, w/ Double Seals	4	0	0	4	4,0	0,00	Non Moving
44	BEARING 6211	7	0	0	7	7,0	0,00	Non Moving
45	BEARING 6212	2	0	0	2	2,0	0,00	Non Moving
46	BEARING 6212, C3	5	0	0	5	5,0	0,00	Non Moving
47	BEARING 6216, w/ 1 seal	15	0	0	15	15,0	0,00	Non Moving
48	BEARING 6217, C3	2	0	0	2	2,0	0,00	Non Moving
49	BEARING 6219, C3	4	0	0	4	4,0	0,00	Non Moving
50	BEARING 6220, w/ Double Seals	5	0	0	5	5,0	0,00	Non Moving
51	BEARING 6228, C3	1	0	0	1	1,0	0,00	Non Moving
52	BEARING 6232, w/ Double Seals	1	0	0	1	1,0	0,00	Non Moving
53	BEARING 627	4	0	0	4	4,0	0,00	Non Moving
54	BEARING 629	4	0	0	4	4,0	0,00	Non Moving
55	BEARING 6304	5	0	0	5	5,0	0,00	Non Moving
56	BEARING 6305, BRASS CAGE, DOUBLE SEALS	13	0	0	13	13,0	0,00	Non Moving
57	BEARING 6309, C3	3	0	0	3	3,0	0,00	Non Moving
58	BEARING 6313, C3	2	0	0	2	2,0	0,00	Non Moving
59	BEARING 6313, W/ DOUBLE SEALS	8	0	0	8	8,0	0,00	Non Moving
60	BEARING 6317	1	0	0	1	1,0	0,00	Non Moving
61	BEARING 6318, W/ DOUBLE SEALS	4	0	0	4	4,0	0,00	Non Moving
62	BEARING 6319	3	0	0	3	3,0	0,00	Non Moving
63	BEARING 6320, C3	4	0	0	4	4,0	0,00	Non Moving
64	BEARING 6328, W/ DOUBLE SEALS	1	0	0	1	1,0	0,00	Non Moving
65	BEARING 6406	4	0	0	4	4,0	0,00	Non Moving
66	BEARING 6409, W/ DOUBLE SEALS	4	0	0	4	4,0	0,00	Non Moving
67	BEARING 70525	5	0	0	5	5,0	0,00	Non Moving
68	BEARING 7305 BECBM(JGN DIPAKE)	1	0	0	1	1,0	0,00	Non Moving
69	BEARING 7309	1	0	0	1	1,0	0,00	Non Moving
70	BEARING 7312	4	0	0	4	4,0	0,00	Non Moving
71	BEARING BOX P/N 33, APINDO AP-17	1	0	0	1	1,0	0,00	Non Moving
72	BEARING CONE 296824 A1 SKID LDR(JG PAKE)	2	0	0	2	2,0	0,00	Non Moving
73	BEARING CUP 625743 C1 SKID LDR(J DIPAKE)	1	0	0	1	1,0	0,00	Non Moving
74	BEARING F/W KOYO OUT(JGN DIPAKE)	1	0	0	1	1,0	0,00	Non Moving
75	BEARING NU 208 EC	8	2	0	10	9,0	0,00	Non Moving
76	BEARING NU 208 EW	1	0	0	1	1,0	0,00	Non Moving
77	BEARING NU 210, BRASS CAGE	2	0	0	2	2,0	0,00	Non Moving
78	BEARING NU 212	1	0	0	1	1,0	0,00	Non Moving
79	BEARING NU 213	4	0	0	4	4,0	0,00	Non Moving
80	BEARING NU 214	1	0	0	1	1,0	0,00	Non Moving
81	BEARING NU 217	3	0	0	3	3,0	0,00	Non Moving
82	BEARING NU 2207	2	0	0	2	2,0	0,00	Non Moving
83	BEARING NU 2308	4	0	0	4	4,0	0,00	Non Moving
84	BEARING NU 311, C3	4	0	0	4	4,0	0,00	Non Moving
85	BEARING NU 312, C3	1	0	0	1	1,0	0,00	Non Moving
86	BEARING NU208-E-XL-K-TVP2 X-C3	6	1	0	7	6,5	0,00	Non Moving
87	BEARING UC 214	6	1	0	7	6,5	0,00	Non Moving
88	BEARING UCF 209	5	0	0	5	5,0	0,00	Non Moving
89	BEARING UCF 210, 50 MM	3	0	0	3	3,0	0,00	Non Moving
90	BEARING UCF 212	5	2	0	7	6,0	0,00	Non Moving
91	BEARING UCF 213, 65 MM	4	0	0	4	4,0	0,00	Non Moving
92	BEARING UCF 217	1	0	0	1	1,0	0,00	Non Moving
93	BEARING UCT 214	1	2	0	3	2,0	0,00	Non Moving
94	BEARING UCT 216	5	0	0	5	5,0	0,00	Non Moving
95	BEARING UCT 217	2	0	0	2	2,0	0,00	Non Moving
96	BEARING UKF 211	1	0	0	1	1,0	0,00	Non Moving
		394	16	0	410			

Lampiran 3 Data Penerimaan

No	Nama Material	Penerimaan
1	BEARING 22211, TAPERED BORE	2
2	BEARING 22218, TAPERED BORE, C3	1
3	BEARING 22224, Tapered Bore, C3	8
4	BEARING 6307, W/ DOUBLE SEALS	4
5	BEARING 6312, W/ DOUBLE SEALS	4
6	BEARING NU 208 EC	2
7	BEARING NU208-E-XL-K-TVP2 X-C3	1
8	BEARING UC 214	1
9	BEARING UCF 212	2
10	BEARING UCT 214	2
	Total	27

Lampiran 4 Data Pemakaian

No	Nama Material	Pemakaian
1	BEARING 22211, TAPERED BORE	17
2	BEARING 22213, TAPERED BORE, C3	4
3	BEARING 22217, TAPERED BORE, C3	5
4	BEARING 22218, TAPERED BORE, C3	6
5	BEARING 6205	2
6	BEARING 6305	3
7	BEARING 6307, W/ DOUBLE SEALS	4
8	BEARING 6311, W/ DOUBLE SEALS	2
9	BEARING 6312, W/ DOUBLE SEALS	4
10	BEARING 6314, W/ DOUBLE SEALS	7
11	BEARING 6315	2
12	BEARING 6316	3
	Total	59

Lampiran 5 Wawancara dengan Asisten *Maintenance*

Informan : M. Toyibun
Jabatan : Asisten *Maintenance*

No.	Pertanyaan	Jawaban
1	Bagaimana bagian *maintenance* menentukan kebutuhan bearing?	Kebutuhan ditentukan berdasarkan jadwal *preventive maintenance* dan kondisi mesin.
2	Apakah permintaan *bearing* juga dilakukan ketika terjadi kerusakan mesin?	Ya, apabila terjadi kerusakan mesin yang membutuhkan penggantian bearing, maka dilakukan permintaan kepada gudang.
3	Apakah data pemakaian *bearing* sebelumnya digunakan untuk menentukan kebutuhan?	Data pemakaian dapat diketahui, tetapi belum menjadi dasar utama dalam menentukan kebutuhan secara sistematis.
4	Apakah ada jenis *bearing* yang lebih sering digunakan?	Ada beberapa jenis *bearing* yang lebih sering digunakan karena digunakan pada mesin atau unit yang membutuhkan penggantian secara rutin.
5	Mengapa terkadang membutuhkan *bearing* dalam jumlah lebih banyak?	Untuk mengantisipasi kebutuhan berikutnya dan kerusakan mesin yang dapat terjadi secara tiba-tiba.
6	Apakah keterlambatan pengadaan *bearing* dapat mengganggu kegiatan maintenance?	Ya, karena jika *bearing* tidak tersedia, pekerjaan perbaikan dapat tertunda dan berpotensi mengganggu kegiatan produksi.
7	Apakah stok *bearing* tertentu perlu tersedia sebagai persediaan pengaman?	Ya, terutama untuk bearing yang sering digunakan dan penting bagi operasional mesin.
8	Apakah terdapat *bearing* yang sudah tidak digunakan karena mesin telah diganti?	Ada beberapa bearing yang sudah tidak digunakan karena mesin atau unit yang menggunakannya telah diganti.
9	Mengapa *bearing* yang sudah tidak digunakan masih berada di gudang?	Karena belum ada prosedur khusus untuk mengidentifikasi dan menentukan tindak lanjut terhadap bearing yang sudah tidak digunakan.
10	Menurut Bapak, apa yang perlu dilakukan terhadap bearing yang sudah tidak digunakan?	Perlu dilakukan pendataan dan evaluasi. Jika benar-benar tidak digunakan, perlu ditentukan tindak lanjut sesuai kebijakan



Lampiran 6 Wawancara dengan Kepala Gudang

Informan : Yusuf Febrianto
Jabatan : Kepala Gudang

No.	Pertanyaan	Jawaban
1	Bagaimana proses penyimpanan *bearing* setelah diterima di gudang?	*Bearing* diperiksa kemudian ditempatkan sesuai jenis dan kode material pada lokasi penyimpanan yang telah ditentukan.
2	Bagaimana proses pengeluaran *bearing* ketika ada permintaan dari maintenance?	*Bearing* dikeluarkan berdasarkan permintaan *maintenance* dan dicatat sebagai barang keluar.
3	Bagaimana cara mengetahui *bearing* yang sering dan jarang digunakan?	Biasanya dilihat dari frekuensi permintaan dari *maintenance*, tetapi belum ada evaluasi khusus mengenai tingkat pergerakannya.
4	Apakah dilakukan pemeriksaan terhadap *bearing* yang sudah lama tersimpan?	Pemeriksaan kondisi barang dilakukan, tetapi belum ada evaluasi khusus berdasarkan lamanya barang tidak digunakan.
5	Apakah pernah ditemukan perbedaan antara stok fisik dan catatan?	Perbedaan dapat terjadi apabila terdapat keterlambatan atau kesalahan pencatatan sehingga perlu dilakukan pengecekan kembali.
6	Bagaimana perlakuan terhadap *bearing* yang sudah lama tidak digunakan?	Bearing tetap disimpan karena belum ada arahan khusus mengenai pemindahan atau pengeluarannya dari gudang.
7	Apakah pernah ditemukan *bearing* yang sudah tidak digunakan karena mesin telah diganti?	Ada beberapa bearing yang sudah tidak digunakan karena mesin atau unitnya telah diganti.
8	Apakah ada arahan mengenai penghapusan *bearing* yang sudah tidak digunakan?	Belum ada arahan atau prosedur khusus mengenai penghapusan atau pemindahan barang tersebut.
9	Apa dampak jika bearing yang jarang digunakan terus disimpan?	Barang dapat menumpuk dan menggunakan ruang gudang, meskipun tingkat kebutuhannya rendah atau sudah tidak digunakan.
10	Menurut Bapak, apa yang perlu diperbaiki?	Perlu dilakukan evaluasi persediaan secara berkala dan dibuat prosedur untuk menangani barang yang jarang digunakan maupun yang sudah tidak digunakan.



Lampiran 7 Wawancara dengan Kerani Gudang

Informen: Siti Robiah
Jabatan: Kerani Gudang

No	Pertanyaan	Jawaban
1	Bagaimana proses pencatatan *bearing* yang masuk dan keluar dari gudang?	Setiap *bearing* yang masuk dan keluar dicatat melalui SAP dan Bin Card sesuai dengan jenis dan jumlah barang.
2	Apakah terdapat SOP khusus untuk pengendalian persediaan bearing?	Belum ada SOP khusus yang mengatur pengendalian persediaan *bearing* berdasarkan data pemakaian.
3	Apakah data pemakaian *bearing* digunakan sebagai dasar pengadaan?	Data pemakaian menjadi pertimbangan, tetapi belum digunakan secara sistematis untuk menentukan jumlah pengadaan.
4	Bagaimana cara menentukan kapan *bearing* perlu dilakukan pengadaan?	Pengadaan dilakukan ketika stok mulai berkurang atau terdapat permintaan dari bagian *maintenance* .
5	Mengapa pengadaan bearing terkadang dilakukan dalam jumlah yang lebih besar?	Untuk mengantisipasi keterlambatan pengiriman dan kebutuhan mendadak agar tidak menyebabkan *downtime* mesin.
6	Apakah dilakukan evaluasi terhadap *bearing* yang jarang digunakan?	Belum dilakukan evaluasi secara rutin berdasarkan tingkat pergerakan atau pemakaian *bearing* .
7	Bagaimana penanganan *bearing* yang sudah lama tidak digunakan?	*Bearing* tersebut masih disimpan di gudang karena belum ada instruksi khusus untuk mengeluarkan atau memindahkannya.
8	Apakah terdapat prosedur untuk menghapus atau memindahkan bearing yang sudah tidak digunakan?	Belum terdapat prosedur khusus untuk penghapusan atau pemindahan item yang sudah tidak digunakan.
9	Apakah ada *bearing* yang tidak digunakan lagi karena mesin atau unit telah diganti?	Ada beberapa *bearing* yang tidak digunakan lagi karena mesin atau unit yang menggunakannya telah diganti.
10	Menurut Ibu, apa penyebab utama pengendalian persediaan *bearing* belum optimal?	Belum adanya SOP pengendalian persediaan berbasis data pemakaian serta belum adanya kebijakan khusus untuk menangani bearing yang sudah tidak digunakan.

Lampiran 8 Hasil Cek Turnitin

Manlog 8

Tugas Akhir Anggun Pertiwi_Manajemen Logistik (2).pdf

Cek Tugas Akhir Disini
Tugas Akhir Manajemen Logistik
Konsorsium Batch 1 FPPTI Jawa Barat

Document Details

Submission ID
trn:oid:::1:3640235367

Submission Date
Sep 4, 2026, 4:34 PM GMT+7

Download Date
Sep 4, 2026, 4:39 PM GMT+7

File Name
Tugas_Akhir_Anggun_Pertiwi_Manajemen_Logistik_2_.pdf

File Size
1.0 MB

58 Pages

11,848 Words

78,399 Characters

20% Overall Similarity

The combined total of all matches, including overlapping sources, for each database.

Top Sources

18% Internet sources
8% Publications
9% Submitted works (Student Papers)

Integrity Flags

0 Integrity Flags for Review

No suspicious text manipulations found.

Our system's algorithms look deeply at a document for any inconsistencies that would set it apart from a normal submission. If we notice something strange, we flag it for you to review.

A Flag is not necessarily an indicator of a problem. However, we'd recommend you focus your attention there for further review.