DAFTAR PUSTAKA

ageta, A. n. (2023). Pemetaan supllay chain pengolahan tanda buah segar (tbs) menjadi crude palm *oil* (cpo) dan inti kernel di pks sawit. *industrial engginering online journal, 12*(No 4), -.

Aini, Z., Alaqsa Tengku, T. R., & Basrianti, s. (2024). Steam Requirements and mass balance in digester and screw presses at pakm *oil* mill. *JEMME, 9*(2), 12.

Andika . (2011). Perencanaan Mesin Digester Untuk Pabrik Kelapa Sawit Kapasitas 10 Ton TBS/Jam. *Repositori universitas Medan Area,* -(-), 44.

Hanny Stephanie, N. T. (2018). Efisiensi Pabrik kelapa sawit indonesia. *Jurnal Agribisni Indonesi, 6 No 1*(-), 27-36.

Ilham Kurnia, S. (2023). Kajian Performa Tiga STiring Arm dengan penggunaan enam stiring arm pada tabung digester. *Repository ITSB*, 11.

Karya, A. (2023). mengenal 7 bagian utama mesin digester pabrik Kelapa sawit. *cv.Andhy karya*.

M.Atta Bary, M. S. (2013). ANALISI BEBAN KERJA PADA PROSES PRODUKSI CRUDE PALM *OIL* (CPO) DI PABRIK MINYAK SAWIT DENGAN KAPASITAS 50 TON TBS.JAM. *Tekologi Industri Pertanian, 23*(-), 12.

MASRUROH, L., & MARDESCI, H. (2021). PROSES PEREBUSAN TBS KELAPA SAWIT PADA STATSIUN STERILIZER (STUDI KASUS PADA PT.TRI BAKTI SARIMAS PKS 2 IBUL,RIAU. *Jurnal Teknologi Pertanian, 10*(1), 6.

oksya HIKmawan, d. (2021). PENENTUAN KINERJA MESIN DIGESTER KELAPA SAWIT KAPASITAS 10 TON TBS/JAM DI UNIT STERILIZER PABRIK KELAPA SAWIT. *Indonesian Journal Of Industrial Research*, 43-50.

Putro, D. M., & Sholihah, Q. (2019). Analisis Keandalan (Reliability) Pada Mesin Digester (Studi Kasus : Pt. Smart Tbk Batu Ampar Mill Kotabaru). *SJME Kinematika, 4*(1), 67-76.

Sinuraya , E. W. (2017). Pemantauan suhu Digester pada Pabrik Kelapa Sawit (PKS) melalui protokol HTTP mengunakan library webclient arduino. *Jurnal Ilmiah Teknik Elektero, 19*(1), 35-41.

sinurya, e. w. (2012). Pemantauan suhu digester pada pabrik kelapa sawit (PKS)melalui protokol HTTP menggunkan library Webclient Arduino. *Transmisi, 19*(1), 7.

ZULFIKAR, G. (2024). MENENTUKAN KENDALA MESIN DIGESTER DAN SCREW PRESS MENGGUNKAN METODE FAILUR MODE AND EFFECT ANALYIS(FMEA) DAN REABILITY BLOICK DIARAM(RBD)PADA PABRIK KELPA SAWIT KIJANG. *Repository*, 12.

Hikmawan, O., Rachmiadji, I., & Ramadhany. (2021). Penentuan Kinerja Mesin Digester Pabrik Kelapa Sawit Kapasitas 10 Ton TBS/Jam di Unit Sterilizer Pabrik Kelapa Sawit. Indonesian Journal of Industrial Research, 16(31), 43–50.

ASME Section VIII Division 1 & API 650 (*Welded Tanks for Process & Storage*) Rumus ketebalan minimum dinding silinder (t) berdasarkan tekanan hidrostatik fluid/bubur, ditambah faktor toleransi korosi dan abrasi (*Corrosion & Erosion Allowance* /CA = 1,5 - 2,0mm).

Naibaho, P. M. (1998). *Teknologi Pengolahan Kelapa Sawit*. Medan: PPKS. Spesifikasi material tangki *digester* PKS yang merekomendasikan plat Stainless Steel (SS304) tebal 5 mm - 8 mm untuk menahan abrasi cangkang keras dan korosi dari Asam Lemak Bebas (ALB/FFA) buah sawit.

Megyesy, E. F. (2001). *Pressure Vessel Handbook (12th ed.)*. Oklahoma: Pressure Vessel Publishing.Penentuan tebal plat dasar (*bottom Plate*) dan *flange* penyambung pada bejana vertikal yang menerima tumpuan beban statis serta getaran dinamis dari poros pengaduk (*agitator shaft*).

Siregar, K., & Wiloso, E. I. (2020). *Design and Performance Evaluation of Small-Scale Palm Oil Digester*. Jurnal Teknik Pertanian / Agricultural Engineering Journal.Penggunaan plat SS304 tebal 5 mm pada dinding dan 6 mm pada dasar *mini digester* skala pilot/lab untuk menjaga stabilitas struktur terhadap getaran motor penggerak.

Rahmadsyah, Hasanah, M., Fisyahri, A. A., & Siregar, I. (2022). Unjuk Kerja Mesin Digester pada Proses Perontokan Buah Sawit di Pabrik Pengolahan Kelapa Sawit. Jurnal Laminar, 4(2), 4–10.

Tambunan, M. P., Pasaribu, G. A., Sebayang, S., & Silalahi, E. W. B. (2023). Perencanaan Mesin Digester yang Digunakan di PMKS PT. Socfindo Aceh Singkil. Jurnal Teknologi Mesin UDA, 4(1), 299–305.

Yunianto, Saragih, G., & Asaribu, S. N. (2023). Perhitungan Steam yang Dibutuhkan pada Proses Pelumatan Buah Kelapa Sawit di Unit Digester PT. Perkebunan Sumatera Utara PMKS Tanjung Kasau. Jurnal Rekayasa, Teknologi Proses dan Sains Kimia (REPROKIMIA), 2(1), 29–31.